

# BauderFLEX DNA

## Produktdatenblatt

Verfahren der Verwendung:		<b>Elastomerbitumen Schweißbahn als Dampfsperrbahn</b>
Oberfläche	oben:	<b>feinbestreut mit Nahtstreifen</b>
	unten:	<b>folienkaschiert</b>
Trägereinlage	Art und Gewicht:	<b>Aluminium-Polyester-Kombination mit Glasgewebeträger</b>
Artikel Nummer		<b>1327 0000</b>

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung
Länge	DIN EN 1848-1	m	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	4,0
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	≤ -30
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ +110
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	längs: ≥ 1000      quer: ≥ 1000
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 2      quer: ≥ 2
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Wasserdichtheit Verfahren B	DIN EN 1928	-	bestanden
Wasserdampfdurchlässigkeit (sd- Wert)	DIN EN 1931	m	≥ 1500
Brandverhalten	DIN EN ISO11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Verhalten bei Brand von außen <sup>a)</sup>	DIN CEN/TS 1187	-	B <sub>ROOF</sub> (t1)
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N / 50 mm	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N / 50 mm	KLF
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	≥ 300
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109	°C	KLF
	DIN EN 1110	°C	

KLF = keine Leistung festgelegt

<sup>a)</sup> Die Bestimmung des Verfahrens bei Brand von außen ist eine Systemprüfung, die von Systemkomponenten beeinflusst werden kann, die von der Bauder GmbH & Co. KG nicht hergestellt oder vertrieben werden, eine Leistung für das einzelne Produkt kann somit nicht angegeben werden.

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.



# BauderFLEX DNA

## Produktinformationsblatt

Verfahren der Verwendung:		<b>Elastomerbitumen Schweißbahn als Dampfsperrbahn</b>
Oberfläche	oben:	<b>feinbestreut mit Nahtstreifen</b>
	unten:	<b>folienkaschiert</b>
Trägereinlage	Art und Gewicht:	<b>Aluminium-Polyester-Kombination mit Glasgewebeträger</b>
Artikel Nummer		<b>1327 0000</b>

<b>Produktbeschreibung</b>	Elastomerbitumen Schweißbahn mit Träger aus Aluminium-Polyester-Kombination und Glasgewebe.
<b>Einsatzbereiche</b>	Elastomerbitumen Schweißbahn für den Einsatz als Dampfsperrbahn unter verschiedenen Dämmstoffen.
<b>Leistungsbeschreibung</b>	BauderFLEX DNA, vollflächig oder punktwise verschweißt bzw. lose verlegt nach Vorgabe der Bauleitung. Naht- und Stoßüberdeckung 8 –10 cm breit dicht verschweißen. Nähte und Stöße versetzt anordnen. Nach der Verlegung soll die Bahn nach spätestens 6 Monaten durch weitere Schichten abgedeckt sein.
<b>Lagerung</b>	Bauder Bitumenbahnen auf der Rolle stehend und vor UV-Strahlen, Feuchtigkeit und Hitze geschützt lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen ggf. vorzutemperieren.
<b>Entsorgung</b>	Bitumenabfälle können mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden. (Europäischer Abfallkatalog EWC Nummer 170302 „Asphaltteerfrei“)