

BauderFLEX DNA

Produktdatenblatt

Verfahren der Verwendung:		Elastomerbitumen Schweißbahn als Dampfsperrbahn
Oberfläche	oben:	feinbestreut mit Nahtstreifen
	unten:	folienkaschiert
Trägereinlage	Art und Gewicht:	Aluminium-Polyester-Kombination mit Spezialträger
Artikel Nummer	1327 0000	

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung
Länge	DIN EN 1848-1	m	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	4,0
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	≤ -30
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ +110
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	längs: ≥ 650 quer: ≥ 500
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 3 quer: ≥ 3
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Wasserdichtheit Verfahren B	DIN EN 1928	-	bestanden
Wasserdampfdurchlässigkeit (sd- Wert)	DIN EN 1931	m	≥ 1500
Brandverhalten	DIN EN ISO11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Verhalten bei Brand von außen ^{a)}	DIN CEN/TS 1187	-	B _{ROOF} (t1)
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N / 50 mm	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N / 50 mm	KLF
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	≥ 300
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109	°C	KLF
	DIN EN 1110	°C	

KLF = keine Leistung festgelegt

^{a)} Die Bestimmung des Verfahrens bei Brand von außen ist eine Systemprüfung, die von Systemkomponenten beeinflusst werden kann, die von der Bauder GmbH & Co. KG nicht hergestellt oder vertrieben werden, eine Leistung für das einzelne Produkt kann somit nicht angegeben werden.

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.



BauderFLEX DNA

Produktinformationsblatt

Verfahren der Verwendung:		Elastomerbitumen Schweißbahn als Dampfsperrbahn
Oberfläche	oben:	feinbestreut mit Nahtstreifen
	unten:	folienkaschiert
Trägereinlage	Art und Gewicht:	Aluminium-Polyester-Kombination mit Spezialträger
Artikel Nummer		1327 0000

Produktbeschreibung	Elastomerbitumen Schweißbahn mit Träger aus Aluminium-Polyester-Kombination und Spezialträger.
Einsatzbereiche	Elastomerbitumen Schweißbahn für den Einsatz als Dampfsperrbahn unter verschiedenen Dämmstoffen.
Leistungsbeschreibung	BauderFLEX DNA, vollflächig oder punktwise verschweißt bzw. lose verlegt nach Vorgabe der Bauleitung. Naht- und Stoßüberdeckung 8 –10 cm breit dicht verschweißen. Nähte und Stöße versetzt anordnen. Nach der Verlegung soll die Bahn nach spätestens 6 Monaten durch weitere Schichten abgedeckt sein.
Lagerung	Bauder Bitumenbahnen auf der Rolle stehend und vor UV-Strahlen, Feuchtigkeit und Hitze geschützt lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen ggf. vorzutemperieren.
Entsorgung	Bitumenabfälle können mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden. (Europäischer Abfallkatalog EWC Nummer 170302 „Asphaltteerfrei“)